Bogotá 05 junio del 2023

Señores

UNIVERSIDA UNITEC

COMITÉ DE ASUNTOS ACADÉMICOS

Bogotá

REF: REEMBOLSO

Me dirijo a ustedes con el fin de solicitar su colaboración, fui estudiante de la carrera de cine y televisión, el segundo semestre del 2022 hice el pago total de mi semestre, pero por problemas personales tuve que cancelar la mitad de los créditos, en total eran 16 y cancele 8

El valor total que pague del semestre fue de $4.519.700 en este caso el reembolso seria por el 50% que corresponde a $2.259.850 que agradezco me sean consignados a la cuenta de ahorros 0550488430588126 del banco de Davivienda, cuenta que está a mi nombre y de la cual adjunto certificado. Quedo atenta a cualquier información adicional que necesiten.

Atentamente

Laura Valentina Caballero González

C.C 1010125736